

烤烟散叶专业化分级收购模式的优势·问题和建议

肖和友, 邓建功, 简政, 刘有平, 周铨, 汤云峰 (邵阳市烟草公司新宁县公司, 湖南新宁 422700)

摘要 从烤烟散叶收购模式的优势、存在的问题和建议三个方面进行总结, 以便更好、更广泛地推广烤烟散叶专业化分级收购模式。

关键词 散叶收购; 优势; 问题; 建议

中图分类号 S-9 **文献标识码** A **文章编号** 0517-6611(2014)29-10335-02

Advantages, Problems and Suggestions of Grading and Purchasing of Loose Flue-cured Tobacco Leaves

XIAO He-you, DENG Jian-gong, JIAN Zhen et al (Xinning Company of Shaoyang Tobacco Company, Xinning, Hunan 422700)

Abstract The advantages, existing problems and suggestions of loose flue-cured tobacco leaves purchasing mode were summarized, so as to extend grading purchasing mode of loose flue-cured tobacco leaves.

Key words Loose flue-cured tobacco leaves purchasing; Advantages; Problems; Suggestions

烟叶收购是烟叶生产的重要环节, 随着烟叶种植模式、复烤方式的变革以及卷烟工业对烟叶等级纯度和等级合格率的要求越来越高, 传统烟叶扎把分级与收购等级纯度偏低、费工费时、易霉变、易掺杂使假和不利于打叶复烤等弊端已日益凸显^[1]。因此, 必须探讨新的烟叶分级和收购模式, 以适应烟叶生产发展的需求, 而烤烟专业化分级散叶收购是国家烟草专卖局积极试点的新型烟叶分级收购模式, 是指烟农完成烟叶初烤分级后, 不扎把而将烟叶捆扎打包到收购站售出的一种交接模式, 是传统烟农分级扎把收购模式的重大变革。在一些烟区试点推广过程中, 不断改进具体实施方案, 积累了一些经验, 取得了良好的实效, 对烟叶原料的发展具有重要意义, 当然也面临着一些问题。笔者从烤烟散叶收购模式的优势、存在的问题和建议三个方面进行总结分析和探讨, 以便更好、更广泛地推广烤烟专业化分级散叶收购模式。

1 散叶分级收购模式的优势

1.1 有效避免掺杂使假, 提高烟叶等级纯度和合格率 传统的扎把收购模式, 在扎把时烟农为了自己的利益, 往往会在把内掺杂使假。如上部烟叶带秸皮、多叶扎把、好叶包次叶扎把、主组烟叶用青、杂烟叶扎把等。而散叶收购在不扎把状态下进行, 收购人员易于发现和剔出严重影响质量均一性的混副组、混部位、混颜色烟叶及恶性杂物, 从源头杜绝了人为掺杂使假、混色混级和不合格烟叶扎把现象, 且有效控制了非烟物质混入。另外, 散叶分级收购模式是由专业化分级队员在适宜的环境条件下(湿度、光照)对烟叶进行对样分级, 易于实施质量控制, 去青、去杂较干净, 分部位、颜色较清楚, 有利于准确定级, 提高烟叶等级纯度和合格率^[2-3]。

1.2 提高工作效率和经济效益 把烟收购分级是烟农自行分级, 由于受环境、技能等因素影响, 不但分级进步慢, 而且分级质量差。而散叶收购是通过培训的专业分级人员流程化分级, 提高了分级效率, 且散叶收购省去了扎把工序, 提高了工作效率, 减少了加工费用^[4]。另外, 散叶收购由于烟叶纯度高, 易于分级, 不但降低了分级工作中的劳动强度, 而且

在打叶复烤时, 不会存在把烟收购时存在的问题(烟把中夹带秸皮、尼龙绳, 多叶或好叶包裹低次烟叶扎把, 必须进行人工挑选), 减工增效效果明显。

1.3 实现了收购过程的公开、公平和公正 散叶收购由专业化分级技术人员对样品进行定级, 由分级人员、质检人员及主检共同把关, 有效避免“人情烟”、“面子烟”等不良现象, 同时也减少收购人员与烟农之间的矛盾^[5]。

1.4 提高复烤效率 散叶收购模式由于没有扎把环节, 减轻了打叶复烤厂的解把负担。这样既能提高工作效率, 又能提高烟叶叶片的完整性和出片率。因为解把势必会对烟叶造成一定程度的破碎, 避免解把就能够提高打叶复烤效率。

2 散叶分级收购模式存在的问题

2.1 烟农积极性不高 烟农习惯传统的把烟收购, 观念已根深蒂固, 很难扭转。烟农对散叶收购模式这种新东西很难接受, 抵触情绪较大, 积极性不高。

2.2 质检和分级人员素质、技能水平偏低 从把烟收购到散叶收购, 不只是收购模式上的变化, 它对烟站收购人员的责任和分级技术提出了更高的要求。而目前散叶收购线上的质检和分级人员的素质、技能水平都偏低, 且工作经验不足, 队伍不稳定。主要原因: 一是自身素质不高, 为追求数量和利益, 不按流程、规则操作; 二是对培训时间较短, 且培训强度和力度不够。

2.3 工商交接时抽样及验收难度加大 《烤烟》国家标准的检验方法是抽把检验, 以合格烟把计算等级、水分、扎把合格率^[6]。散叶烟叶加工在分级标准中没有规定, 目前在工商交接时只有整包抽查等级、水分质量, 以各等级合格件数计算合格率, 明显增加检验的工作数量和难度, 影响检验烟叶的效率。另外, 把烟在检验时按把数抽检, 容易甩把。散叶通过捆扎加压成包后, 片片之间充分叠压粘在一起, 分离难度大, 影响了分片检验的速度和效率。

3 散叶分级收购模式的建议

3.1 加强宣传, 加大补贴 加强宣传, 让烟农懂得散叶收购模式的重要性和发展趋势。同时加大对烟农的扶持与补贴力度, 适当让利烟农, 使烟农尽快接受散烟收购方式, 推动传统烟叶收购方式向散叶收购模式转变。

作者简介 肖和友(1989-), 男, 湖南邵阳人, 烟叶生产技术员, 从事烤烟生产技术工作。

收稿日期 2014-08-28

3.2 加强培训,提高收购人员素质和技能水平 按照国标对分组、分级的要求,加大分级工、分级组长、质检员和主检员的分级技能培训,提高其正确区分部位、颜色、组别的能力和熟练操作熟练度,最终提高其烟叶分级技能,确保等级纯度和烟叶收购质量。另外,随着工业化、城镇化迅猛发展,吸引了烟区大部分青壮年进城务工、经商,流动性较大,因此,确保队伍的稳定性颇为重要。

3.3 工商合作共同推进,大力提升散叶收购成效 加强工商在工作过程中的协调沟通,不断形成工作合力,提高烟叶收购工作效益。一是工业公司和烟站点一起采取“面、片、点”结合的方式开展有效的专业化分级培训及指导工作,共同督促检查烟叶分级质量和纯度及预检水平。二是成立由商业公司人员和工业公司驻点工作人员共同组成的分级质量考核组,出台烟叶质量管理考核细则,考核到站到人。三是进一步研究包装规格,是否可以适当放宽包装规格,规范装箱成包,减少烟叶散碎,避免不必要的损失。四是在基层试验较为成功的情况下,上级业务部门应根据试验情况,制订新的工商交接检验办法,以便于工商交接的顺利进行。

4 结论

散叶收购是对传统把烟收购的改变和提高,提高烟叶等级纯度和合格率,有利于加强工商合作;降低了烟农工作的劳动强度,提升了收购进度和效率,提高了经济效益;提高了复烤中打叶效率和叶片结构。在实践中,如能持续改进散叶收购中存在的不足,不断认真解决散叶收购中出现的实际问题,使散叶收购每个环节得到健全和完善,必将提升烟叶原料供应水平。

参考文献

- [1] 肖林长, 王云燕. 赣州市烟叶产业的现状评价与发展建议[J]. 江西农业学报, 2005, 17(1): 62-65.
- [2] 郭亮, 黄辉, 孙红权, 等. 烤烟散叶分级收购一体化及其应用[J]. 中国烟草科学, 2012, 33(3): 81-86.
- [3] 王兆群, 孙志礼, 王日生. 烤烟散叶分级收购技术探讨[J]. 中国烟草科学, 2008, 29(4): 51-53.
- [4] 徐明康, 高俊, 卢剑, 等. 烤烟专业化分级散烟收购模式探讨[J]. 中国烟草科学, 2012, 33(2): 90-93.
- [5] 王亚平, 范坚强, 马鹏飞, 等. 烤烟散叶收购模式优化探析[J]. 宁夏农林科技, 2013, 54(8): 109-110.
- [6] 中国烟草总公司, 郑州烟草研究院. 国家烟草专卖局. GB2635-1992, 烤烟[S]. 北京: 中国标准出版社, 1992.

(上接第 10306 页)

表 1 玉米样品黄曲霉毒素 B₁ 浓度

μg/kg

样品号	毒素含量	样品号	毒素含量	样品号	毒素含量	样品号	毒素含量
1	32.49	11	99.97	21	76.36	31	12.03
2	55.43	12	32.11	22	83.45	32	7.88
3	99.33	13	12.16	23	0	33	84.56
4	92.02	14	75.36	24	284.32	34	0
5	0	15	57.35	25	19.55	35	56.87
6	36.97	16	0	26	9.30	36	79.33
7	212.22	17	32.04	27	74.07	37	51.94
8	0	18	10.83	28	44.69	38	12.09
9	0	19	56.11	29	71.93	39	33.21
10	84.69	20	22.09	30	0	40	0

表 2 玉米黄曲霉毒素 B₁ 浓度分布

毒素浓度//μg/kg	样品数//个	所占比例//%
0~20	15	37.5
20~50	7	17.5
≥50	18	45.0

3 讨论

3.1 黄曲霉毒素 B₁ 污染原因分析 此次研究的样品采集来自南阳市不同村镇的混合样品,具有一定的代表性。收获玉米黄曲霉毒素 B₁ 检出率较高,受黄曲霉毒素 B₁ 污染非常普遍。原因分析可能存在以下几点:一是气候原因。玉米生长和收获季节天气干旱,植株弱小、包叶不全,受黄曲霉菌等侵染严重。二是种植方式和管理技术原因。如密植、浅耕、水利设施不完善等造成弱苗多容易受到霉菌侵染,秸秆还田等种植方式使田间黄曲霉菌大量潜伏侵染。三是收获储存不当等原因。如收获过早、水分偏高、储存不当等也加速了黄曲霉毒素的产生。四是品种问题。对寄生曲霉和黄曲霉高抗的品种缺乏。

3.2 污染玉米处理方法 黄曲霉毒素污染具有普遍性和严

重性,控制其污染已成为粮食安全中迫切需要解决的问题。对于轻度污染的玉米,经过减毒、去毒处理可以使黄曲霉毒素的含量低于饲用、食用限量指标。黄曲霉毒素污染的玉米处理原则是去除毒素或减低毒素,或引导黄曲霉毒素超标玉米进入工业,如对于超标玉米可以用作乙醇发酵原料等。对于符合饲用标准的可以用作饲料养殖行业,严禁毒素超标玉米流入口粮市场,同时还可以采用水洗、脱壳、碾磨、热处理、辐照、吸附剂吸附、加碱处理等方式进行减毒去毒。

参考文献

- [1] ELISABETE Y S, MARIO A, FABIA Y, et al. Evaluation of fumonisin aflatoxin co-occurrence in Brazilian corn hybrids by ELISA[J]. Food Addit Contam, 2001, 18(8): 719-729.
- [2] Food and Agricultural Organization. Worldwide Regulations for Mycotoxins in Food and Feed in 2003[R]. 2009.
- [3] 中华人民共和国卫生部, 中国国家标准化管理委员会. GB 2761-2005 食品中真菌毒素限量[S]. 北京: 中国标准出版社, 2005.
- [4] 中华人民共和国卫生部, 中国国家标准化管理委员会. GB13078-2001 饲料卫生标准[S]. 北京: 中国标准出版社, 2001.
- [5] 北京市产品质量监督检验所. GB/T 18979-2003. 食品中黄曲霉毒素的测定 免疫亲和层析净化高效液相色谱法和荧光光度法[S]. 北京: 中国标准出版社, 2003.